

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-21
SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №1 Установка ВТ-3 Титул 11/1А
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
VT-3 / 7 Unit 11/1A Title

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page											Лист/Page										
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

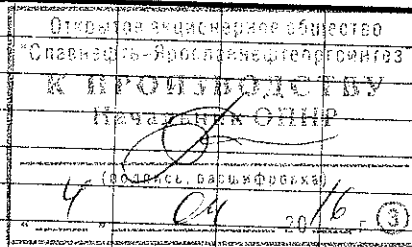
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chef of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager



18763-11/1A-ATX-ОЛ-21

18763-11/1A-ATX-SP-21

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

ПРОМХИМПРОЕКТ

Разраб. Designed	E. Zaytseva	30.16
Проверил Checked	C. Babkin	20.16
Н.контр. Verified	E. Kalinina	20.16
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	20.16
Утвердил Approved	A. Zateev	20.16

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ВТ-3, титул 11/1А ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for VT-3 Unit, 11/1A title OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
 Абсолютная минимальная - минус 46 °С
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
 Absolute minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
 The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.
 Перечень документов поставщика указан
 в 18763-11/1А-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL DATA AND DOCUMENTATION

*Each device must be supplied with a technical passport.
 The documents specified provider
 in 18763-11/1A-ATX-ITP-21 "Request for Technical Proposal."*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18763-11/1А-АТХ-ОЛ-21

18763-11/1А-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

- 5 **УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H_2S)**
 Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H_2S content)
Control and metering equipment influenced by H_2S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

МАНОМЕТР
 PRESSURE GAUGE

18763-11/1A-ATX-ОЛ-21
 18763-11/1A-ATX-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

МАНОМЕТР GAUGE	ТИП TYPE	(1)	
	ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>	
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON	
	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE	A	
	МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION MATERIAL	(1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL	
	КОРПУС CASE		
		МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	
		СТЕКЛО <input checked="" type="checkbox"/> (2) GLASS	
		ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ <input type="checkbox"/> HF ASID RESISTANT PLASTIC	
		БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ <input checked="" type="checkbox"/> WHITE WITH BLACK NUMERALS	
ШКАЛА SCALE	РЕГ. НУЛЯ <input checked="" type="checkbox"/> ZERO ADJUSTMENT	СТРЕЛКА <input checked="" type="checkbox"/> POINTER	
	УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ <input checked="" type="checkbox"/> POINTER PRESSURE LIMIT	КРАСНАЯ СТРЕЛКА <input checked="" type="checkbox"/> RED POINTER	
	ТРУБКА БУРДОН <input type="checkbox"/> BOURDON TUBE	СИЛЬФОН <input type="checkbox"/> BELLOWS	
	МАТЕРИАЛ <input type="checkbox"/>	МЕМБРАНА <input type="checkbox"/> (1) DIAPHRAGM ST. STEEL	
	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		
МЕХАНИЗМ SENSOR	ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)		
	1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>		

ТАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИИ PULSATION DEMPENER	МАТЕРИАЛ MATERIAL	<input type="checkbox"/>	
	РЕГУЛИРОВКА CONTROL	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ <input type="checkbox"/> CLEANOUT	
	ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)	M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>
		ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)	M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL
		НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL
		ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER	(1) <input type="checkbox"/>
		МЕМБРАНА DIAPHRAGM	(1) <input type="checkbox"/>
		ФЛАНЕЦ FLANGE	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL
	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	ТИП TYPE	A
ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE			
ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
		ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)	NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
ПРИСОЕД. CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE	<input type="checkbox"/>
		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
ПРИСОЕД. CONNECTION		С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS	СВАРКА <input type="checkbox"/> WELDING
		МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL

ПРИМЕЧАНИЯ:
 NOTES:

1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
 PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 ММ
 4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР
 PRESSURE GAUGE

18763-11/1A-ATX-ОЛ-21
 18763-11/1A-ATX-SP-21

ЛИСТ
 PAGE
 4

ИЗМ.
 REV.
 0

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature	Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER									
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					18763-11/1A-ATX-ОЛ-21 18763-11/1A-ATX-СП-21				
					ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.		
					5		0		

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT", and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-31
SP-31

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №1 Установка ВТ-3 Титул 11/1А
OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
VT-3 Unit. Title 11/1A

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page											Лист/Page										
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6	X										34										
7	X										35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

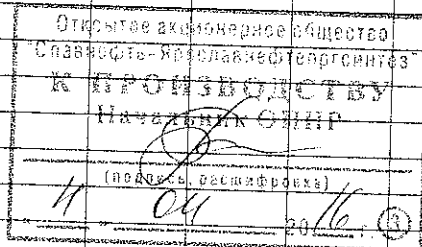
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процесов Department	ОАП ОАР
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chef of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager



18763-11/1A-ATX-ОЛ-31
18763-11/1A-ATX-SP-31

Разраб. Designed	E. Zaytseva	30.10	03.16
Проверил Checked	C. Babkin	01.11	03.16
Н.контр. Verified	E. Kalinina	02.11	03.16
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	03.11	03.16
Утвердил Approved	A. Zateev	04.11	03.16

ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
С ГИЛЬЗОЙ
BIMETALLIC THERMOMETER
WITH WELL

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount

P

1

7

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ВТ-3, титул 11/1А ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for VT-3 Unit, 11/1A title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
 Абсолютная минимальная - минус 46 °С
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
 Absolute minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY

The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.
 Перечень документов поставщика указан
 в 18763-11/1А-АТХ-ЗТП-31 "Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL DATA AND DOCUMENTATION

*Each device must be supplied with a technical passport.
 The documents specified provider
 in 18763-11/1A-ATX-ITP-31 "Request for Technical Proposal."*

ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
 С ГИЛЬЗОЙ
 BIMETALLIC THERMOMETER
 WITH WELL

18763-11/1А-АТХ-ОЛ-31
 18763-11/1А-АТХ-SP-31

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

5 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.
 Срок службы: не менее десяти лет.

PARTICULAR REQUIREMENTS

*Calibration interval: not less than three years.
 Term of service: not less than ten years.*

6 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content).

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
 С ГИЛЬЗОЙ
 BIMETALLIC THERMOMETER
 WITH WELL

18763-11/1A-ATX-ОЛ-31
 18763-11/1A-ATX-SP-31

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

СТЕКЛЯННЫЙ OPTIC GLASS		БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ BIMETALLIC		МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ MANOMETRIC	
МАТЕРИАЛ MATERIAL	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Note 1		МАТЕРИАЛ MATERIAL	МАТЕРИАЛ MATERIAL
ЗАЩИТА PROTECTION	ЗАЩИТА PROTECTION	IP56		ЗАЩИТА PROTECTION	ЗАЩИТА PROTECTION
ДЛИНА LENGHT	ДЛИНА LENGHT	100mm 160mm		ДЛИНА LENGHT	100mm 150mm
ТИПОВОЙ КОД CODE TYPE	ТИПОВОЙ КОД CODE TYPE			ТИПОВОЙ КОД CODE TYPE	
ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ UNITS-GRADUAT. °C °F МАТЕРИАЛ ПЛУНЖЕРА BULB MATERIAL РЕГУЛИРОВКА СТРЕЛКИ POINTER ADJUST.		ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ UNITS-GRADUAT. °C °F МАТЕРИАЛ ПЛУНЖЕРА BULB MATERIAL РЕГУЛИРОВКА СТРЕЛКИ POINTER ADJUST.		ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ UNITS-GRADUAT. °C °F МАТЕРИАЛ ПЛУНЖЕРА BULB MATERIAL РЕГУЛИРОВКА СТРЕЛКИ POINTER ADJUST.	
ТИП TYPE РЕЗЬБОВОЕ THREAD МАТЕРИАЛ MATERIAL		ТИП TYPE РЕЗЬБОВОЕ THREAD МАТЕРИАЛ MATERIAL		ТИП TYPE РЕЗЬБОВОЕ THREAD МАТЕРИАЛ MATERIAL	
ФИКСИРОВАННЫЙ FIXED ВРАЩАЮЩИЙСЯ REVOLVING СКОЛЬЗЯЩИЙ SLIDING		ФИКСИРОВАННЫЙ FIXED ВРАЩАЮЩИЙСЯ REVOLVING СКОЛЬЗЯЩИЙ SLIDING		ФИКСИРОВАННЫЙ FIXED ВРАЩАЮЩИЙСЯ REVOLVING СКОЛЬЗЯЩИЙ SLIDING	
1/2" NPT SS 316		M 20x1,5 НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		1/2" NPT SS 316	
ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ DA NET		ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ DA NET		ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ DA NET	
		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОМЕТРУ THERMOMETER CONNECTIONS МАТЕРИАЛ ГИЛЬЗЫ WELL MATERIAL МАТЕРИАЛ ФЛАНЦА FLANGE MATERIAL ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦЕВАЯ КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЕЖА		ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE CM. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES 1/2" NPT 1/2" G M20x1,5 МОНЕЛЬ MONEL МОНЕЛЬ MONEL МОНЕЛЬ MONEL МОНЕЛЬ MONEL МОНЕЛЬ MONEL	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
 NOTES: 1- SPECIFIED BY VENDOR

2- МАТЕРИАЛ ГИЛЬЗЫ И ФЛАНЦА ОДИНАКОВЫЕ
 FLANGE AND WELL ARE OF THE SAME MATERIAL

3- ПРИСОЕДИНЕНИЯ ТЕРМОМЕТРОВ, КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ПРОКЛАДКИ СООТВЕТСТВУЮТ ГОСТ 12815-80
 THERMOMETERS CONNECTIONS, FASTENERS AND GASKETS WILL CORRESPOND TO GOST 12815-80 STANDARD

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ
 MODEL / MANUFACTURER

ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
 С ГИЛЬЗОЙ
 BIMETALLIC THERMOMETER
 WITH WELL

18763-11/1A-ATX-ОЛ-31

18763-11/1A-ATX-SP-31

ЛИСТ ИЗМ.
 PAGE REV.
 4 0

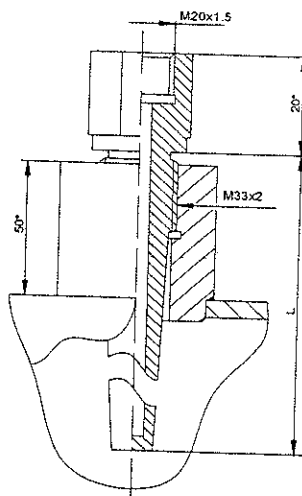
ГИЛЬЗА
 WELL

Рисунок 1

Присоединение
 резьбовое
 к бобышке

$T_{расч} \leq 250^{\circ}\text{C}$
 $P_{расч} \leq 63 \text{ кгс/см}^2$

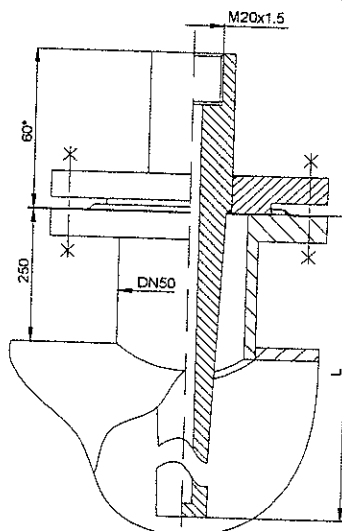
Бобышка ОСТ 95.901-81
 тип 17



ГИЛЬЗА
 WELL

Рисунок 2

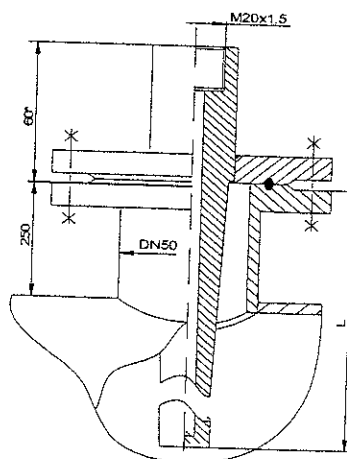
Присоединение
 фланцевое
 $D_f 50$
 $P_y 16, 25, 40 \text{ кгс/см}^2$
 ГОСТ 12815-80,
 исполнение 2



ГИЛЬЗА
 WELL

Рисунок 3

Присоединение
 фланцевое
 $D_f 50$
 $P_y 63, 100 \text{ кгс/см}^2$
 ГОСТ 12815-80,
 исполнение 7



ПРИМЕЧАНИЯ:
 NOTES: 1- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 *DIMENSIONS FOR REFERENCES

ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
 С ГИЛЬЗОЙ
 BIMETALLIC THERMOMETER
 WITH WELL

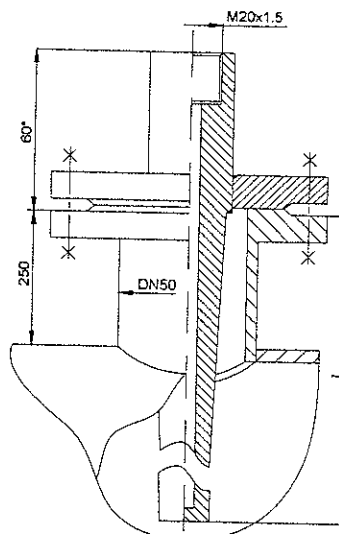
18763-11/1A-ATX-ОЛ-31
 18763-11/1A-ATX-SP-31

ЛИСТ ИЗМ.
 PAGE REV.
 5 0

ГИЛЬЗА
 WELL

Рисунок 4

Присоединение
 фланцевое
 $D_y 50$, $P_y 10 \text{ кгс/см}^2$
 ГОСТ 12815-80,
 исполнение 1
 Не применять на
 нефтепродуктах



ПРИМЕЧАНИЯ:
 NOTES: 1- *-РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 *-DIMENSIONS FOR REFERENCES

ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
 С ГИЛЬЗОЙ
 BIMETALLIC THERMOMETER
 WITH WELL

18763-11/1A-ATX-ОЛ-31
 18763-11/1A-ATX-SP-31


ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
6	0

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature	Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER									
ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ГИЛЬЗОЙ BIMETALLIC THERMOMETER WITH WELL					18763-11/1A-ATX-ОЛ-31 18763-11/1A-ATX-СП-31				
					ПИСТ PAGE		ИЗМ. REV.		
					7		0		

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех№1 Установка ВТ-3 Титул 11/1А
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
VT-3 Unit 11/1A Title

				18763-11/1A-ATX-ЗТП-21 18763-11/1A-ATX-ИТР-21			
Разраб. Designed	E. Zaytseva	<i>Zaitsev</i>	<i>03.16</i>	МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Проверил Checked	C. Babkin	<i>Babkin</i>	<i>03.16</i>		P	1	5
Н.контр. Verified	E. Kalinina	<i>Kalinina</i>	<i>03.16</i>		ПРОМХИМ  ПРОЕКТ		
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	<i>Galanin</i>	<i>03.16</i>				
Утвердил Approved	A. Zateev	<i>Zateev</i>	<i>03.16</i>				

THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18763-11/1А-АТХ-ОЛ-21 <i>Pressure gage correspond to specification 18763-11/1A-ATX-SP-21</i>	см.ОЛ <i>In conformity SP</i>		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5). <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).</i>	1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. <i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i>	1 set		
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR				
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		18763-11/1А-АТХ-ЗТП-21 18763-11/1А-АТХ-ИТП-21	ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18763-11/1A-ATX-ОЛ-21	0		
Pressure gage specification	18763-11/1A-ATX-SP-21	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР
 PRESSURE GAGE

18763-11/1A-ATX-ЗТП-21
 18763-11/1A-ATX-ИТР-21

ЛИСТ
 PAGE
 3

ИЗМ.
 REV.
 0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технического регламента таможенного союза:

- ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением".

МАНОМЕТР

PRESSURE GAGE

18763-11/1A-ATX-ЗТП-21

18763-11/1A-ATX-ИТР-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING					ИЗМ REV
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE			
			КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)		
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	-	-	-	-			
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	-	-	-	-			
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-			
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-			
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C			
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C			
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C			
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C			
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C			
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C			
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C			
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-			
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C			
20			-	-				
21	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ С ОПИСАНИЕМ ТИПА СИ (ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ) CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL OF FUNDS MEASUREMENTS (APPLICATION FOR CERTIFICATE)	2 - C	-	-	6 - C			
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O			
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C			

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ
DATE AND NUMBERS OF WEEKSМАНОМЕТР
PRESSURE GAGE

18763-11/1A-ATX-ЗТП-21

18763-11/1A-ATX-ИТР-21

ЛИСТ
PAGE
5ИЗМ.
REV.
0